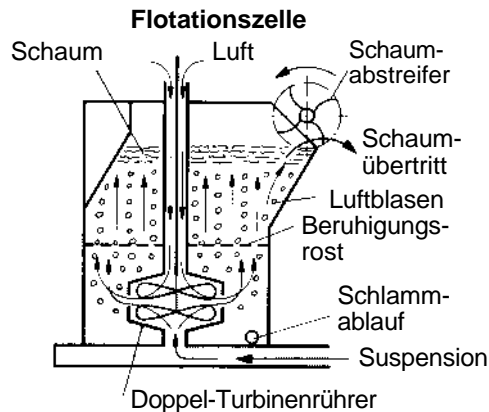


Verfahrenstechnik C11/2000



Polare Sammlersubstanzen für die Flotation					
Art	Benennung und Aufbau (R: Alkylgruppe)				
anionisch	Xanthate	Carboylate	Alkylsulfate	Alkylsulfonate	Mercaptane
	R-OCS ₂	R-COO	R-OSO ₃	R-SO ₃ ⁻	R-S ⁻
kationisch	Primär-alkylamin	Sekundär-alkylamin	Tertiär-alkylamin	Quartäralkyl-ammonium	Alkyl-pridinium
	R-NH ₃	R ₂ -NH ₂	R ₃ -NH ⁺	R ₄ -N ⁺	R-C ₅ N-R ⁺

Industrieabgase					
Abgas	MIK-Werte		MAK-Werte		geeignete Reinigungs-verfahren
	mg/m ³	ppm	mg/m ³	ppm	
SO ₂ -haltige Abgase	0,5	0,2	13	5	Absorption, katalyt. Oxidation
NO _x -haltige Abgase	1	0,5	9	5	Absorption, katalyt. Reduktion
Cl ₂ -haltige Abgase	0,3	0,1	1,5	0,5	Absorption
HCl-haltige Abgase	0,7	0,5	7	5	Wasserwäsche
H ₂ S-haltige Abgase	0,1	0,15	10	15	Absorption mit phys. oder oxidierender Regenerierung, Absorption an Aktivkohle
CO-haltige Abgase			55	50	Abfackeln, katalyt. Nachverbrennung
Benzol		1		10	Kondensation zur Vorreinigung, Absorption an Aktivkohle, chem. Absorption
Methylenchlorid		5		500	
Aceton		50		1000	
Phenol		0,05		5	
Nitrobenzol		0,05		1	

Staubgehalte in Abgasen und Umgebungsluft	
Art	Staubkonzentrationen [mg/m ³]
Dampferzeuger - Rauchgase ungereinigt	10 000 ... 100 000
Dampferzeuger - Rauchgase gereinigt	1 ... 100
Gichtgas - ungereinigt	10 000 ... 50 000
Gichtgas - gereinigt	5 .. 20
Blasstahlwerk-Abgase ungereinigt	1 000 ... 100 000
Blasstahlwerk-Abgase gereinigt	10 ... 100
Atmosphäre von Industriegebieten	0,2 ... 1
Atmosphäre von Großstadt-Wohngebieten	0,1 ... 0,5
Atmosphäre von industrieferner Gebiete	0,01 ... 0,05

Teilchengrößen in Aerosolen

