



Ankündigung des Bachelor-Seminars „Controlling-Ansätze im Projektmanagement“ im Sommersemester 2026

Im Sommersemester 2026 sind im **Bachelor-Seminar** „Controlling-Ansätze im Projektmanagement“ folgende Themen zur jeweils einfachen Vergabe für die Einzelbearbeitung oder in Gruppen von maximal zwei Bearbeitenden vorgesehen:

1. Entwicklung eines Performance Measurements für das Projektmanagement;
2. Analyse der steuerlichen Auswirkungen des Investitionssofortprogramms auf die Projektprofitabilität;
3. Analyse von Kalkulationsansätzen für Softwareprojekte;
4. Ansätze zur risikoorientierten Projektsteuerung;
5. Vorteilhaftigkeitsanalyse von Netzplantechniken für die Projektplanung;
6. Analyse von Budgetierungsansätzen für die agile Projektplanung.

Hinweise zum Seminar:

Eine für alle Seminarteilnehmenden verbindliche **Seminareinführung** findet statt am
Dienstag, 3. Februar 2026, 10:00 Uhr in CIP-Pool CC2 (1.01), Gebäude B4 1.

In der Seminareinführung erhalten Sie

- Übersicht über die zu vergebenden Einzelthemen;
- Formular zur Angabe von Themenpräferenzen;
- Angaben zu beachtender Formalien;
- Kontaktadresse Ihrer Betreuerin oder Ihres Betreuers;
- Zeitplan zur Gliederungsbetreuung;
- weitere Details zur Seminarumsetzung.

Im bereitgestellten Formular können Sie Themenpräferenzen angeben, die soweit möglich bei der Themenzuteilung berücksichtigt werden. Bitte lassen Sie Ihrer Betreuerin oder Ihrem Betreuer Ihre Themenpräferenzen binnen einer Woche nach Seminareinführung zukommen. Die fünfwöchige Bearbeitungszeit beginnt mit der Themenvergabe.

Die Themenvergabe erfolgt per E-Mail am

Montag, 2. März 2026.

Im Zuge der Themenvergabe erhalten Sie Literaturhinweise als Einstiegshilfe in Ihr Thema. Bitte beachten Sie, dass die Literaturhinweise Ihnen lediglich den Einstieg in die Thematik erleichtern sollen, jedoch keinesfalls eine eigenständige Literaturrecherche ersetzen.

Prüfungsleistungen:

Ein Seminar-Leistungsnachweis setzt neben der regelmäßigen Teilnahme am Seminar einschließlich einer ggf. stattfindenden Seminar-Exkursion

- a) eine schriftliche Seminararbeit im Umfang von 9-10 Seiten,
- b) eine einseitige Zusammenfassung der Kernergebnisse (Management Summary),
- c) einen 15-minütigen Vortrag der Seminararbeit,
- d) eine 10-minütige Verteidigung der Seminararbeit in einer Diskussion,
- e) die aktive Teilnahme an den Semindiskussionen sowie
- f) eine einmalige Diskussionsleitung bei einem fremden Seminarthema

in einer mindestens ausreichenden Bewertung voraus. Bei der Bewertung werden die Teilleistungen a bis b sowie c bis f zusammengefasst. Die Gewichtung dieser beiden Teilleistungen erfolgt im Verhältnis zwei Drittel zu einem Drittel. Details zum Bewertungsschema erhalten Sie mit der Seminarzulassung.

Die schriftliche Seminararbeit ist zusammen mit der einseitigen Zusammenfassung der Kernergebnisse bis

Montag, 6. April 2026, zwischen 8:30 Uhr – 12:30 Uhr

im Lehrstuhlsekretariat abzugeben. Die Seminarsitzungen erfolgen geblockt. Die Termine sowie der Veranstaltungsort werden Ihnen separat mitgeteilt.

Saarbrücken, 22. Januar 2026

Univ.-Professor Dr. Alexander Baumeister