



Ankündigung des Bachelor-Seminars "Steuerungsmechanismen im internationalen Management" im Wintersemester 2020/2021

Im Wintersemester 2020/2021 sind im **Bachelor-Seminar** "Steuerungsmechanismen im internationalen Management" folgende Themen zur jeweils doppelten Vergabe vorgesehen:

1. Ansätze zur Produktionssteuerung im internationalen Konzern;
2. Besonderheiten der internationalen Standortplanung;
3. Gestaltung eines Integrated Reporting im internationalen Konzern;
4. Auswirkungen interkultureller Einflüsse auf das Personalmanagement;
5. Nutzen der Digitalisierung bei der Gestaltung internationaler Wertschöpfungsketten;
6. Strategischer Umgang mit Länderrisiken im internationalen Management;
7. Analyse der Potenziale von Shared-Service-Centern im internationalen Konzern;
8. Interkulturelle Einflüsse auf die Gestaltung von Anreizsystemen internationaler Unternehmen.

Hinweise zum Seminar:

Eine für alle Seminarteilnehmenden verbindliche **Seminareinführung** findet statt am

Mittwoch, 15. Juli 2020, 10.00 Uhr in MS Teams.

In der Seminareinführung erhalten Sie

- Übersicht über die zu vergebenden Einzelthemen;
- Formular zur Angabe von Themenpräferenzen;
- Angaben zu beachtender Formalien;
- Kontaktadresse Ihrer Betreuerin oder Ihres Betreuers;
- Zeitplan zur Gliederungsbetreuung;
- weitere Details zur Seminarumsetzung.

Im bereitgestellten Formular können Sie Themenpräferenzen angeben, die soweit möglich bei der Themenzuteilung berücksichtigt werden. Bitte lassen Sie Ihrer Betreuerin oder Ihrem Betreuer Ihre Themenpräferenzen binnen einer Woche nach Seminareinführung zukommen. Die fünfwöchige Bearbeitungszeit beginnt mit der Themenvergabe. Die Themenvergabe erfolgt per E-Mail am

Donnerstag, 20. August 2020.

Im Zuge der Themenvergabe erhalten Sie Literaturhinweise als Einstiegshilfe in Ihr Thema. Bitte beachten Sie, dass die Literaturhinweise Ihnen lediglich den Einstieg in die Thematik erleichtern sollen, jedoch keinesfalls eine eigenständige Literaturrecherche ersetzen.

Prüfungsleistungen:

Ein Seminar-Leistungsnachweis setzt neben der regelmäßigen Teilnahme am Seminar einschließlich einer ggf. stattfindenden Seminar-Exkursion

- a) eine schriftliche Seminararbeit im Umfang von 9-10 Seiten,
- b) eine einseitige Zusammenfassung der Kernergebnisse (Management Summary),
- c) einen 15-minütigen Vortrag der Seminararbeit,
- d) eine 10-minütige Verteidigung der Seminararbeit in einer Diskussion,
- e) die aktive Teilnahme an den Semindiskussionen sowie
- f) eine einmalige Diskussionsleitung bei einem fremden Seminarthema

in einer mindestens ausreichenden Bewertung voraus. Bei der Bewertung werden die Teilleistungen a bis b sowie c bis f zusammengefasst. Die Gewichtung dieser beiden Teilleistungen erfolgt im Verhältnis zwei Drittel zu einem Drittel. Details zum Bewertungsschema erhalten Sie mit der Seminarzulassung.

Die schriftliche Seminararbeit ist zusammen mit der einseitigen Zusammenfassung der Kernergebnisse bis

Donnerstag, 24. September 2020, 14.00 Uhr

im Lehrstuhlsekretariat abzugeben. Die Seminarsitzungen erfolgen geblockt. Die Termine sowie der Veranstaltungsort werden Ihnen separat mitgeteilt.

Saarbrücken, 9. Juli 2020

Univ.-Professor Dr. Alexander Baumeister