



Ankündigung des Master-Seminars "F&E-Controlling im Umbruch" im Sommersemester 2024

Im Sommersemester 2024 sind im **Master-Seminar** "F&E-Controlling im Umbruch" folgende Themen zur jeweils maximal zweifachen Vergabe vorgesehen:

1. Eignung der Realoptionsbewertung zur F&E-Projektsteuerung;
2. Vorteilhaftigkeit von Anreizsystemen zur Milderung des double moral hazard bei Innovationskooperationen;
3. Analyse von Ansätzen der Erfolgsmessung bei Open-Innovation-Projekten;
4. Gestaltung von Risikoteilungsmodellen bei Open-Innovation-Projekten;
5. Potenziale von Risikokennzahlensystemen zur Auswahl von Innovationsportfolios;
6. Einsatzmöglichkeiten von Business Analytics zur Erfolgsprognose von F&E-Projekten;
7. Eignung von Earn-Out-Vereinbarungen bei Forschungsprojektübernahmen;
8. Empirische Analyse der Gestaltungsparameter von Pharma-Lizenzmodellen;
9. Analyse von Ansätzen zur Bewertung von Pharma-Start-ups;
10. Analyse von Finanzierungsmodellen in der Pharmaforschung.

Hinweise zum Seminar:

Eine für alle Seminarteilnehmenden verbindliche **Seminareinführung** findet statt am
Dienstag, 6. Februar 2024, 10:00 Uhr in CIP-Pool CC2 (1.01).

In der Seminareinführung erhalten Sie

- Übersicht über die zu vergebenden Einzelthemen;
- Formular zur Angabe von Themenpräferenzen;
- Angaben zu beachtender Formalien;
- Kontaktadresse Ihrer Betreuerin oder Ihres Betreuers;
- Zeitplan zur Gliederungsbetreuung;
- weitere Details zur Seminarumsetzung.

Im bereitgestellten Formular können Sie Themenpräferenzen angeben, die soweit möglich bei der Themenzuteilung berücksichtigt werden. Bitte lassen Sie Ihrer Betreuerin oder Ihrem Betreuer Ihre Themenpräferenzen binnen einer Woche nach Seminareinführung zukommen. Die zehnwöchige Bearbeitungszeit beginnt mit der Themenvergabe.

Die Themenvergabe erfolgt per E-Mail am

Montag, 4. März 2024.

Im Zuge der Themenvergabe erhalten Sie Literaturhinweise als Einstiegshilfe in Ihr Thema. Bitte beachten Sie, dass die Literaturhinweise Ihnen lediglich den Einstieg in die Thematik erleichtern sollen, jedoch keinesfalls eine eigenständige Literaturrecherche ersetzen.

Prüfungsleistungen:

Ein Seminar-Leistungsnachweis setzt neben der regelmäßigen Teilnahme am Seminar einschließlich einer ggf. stattfindenden Seminar-Exkursion

- a) eine schriftliche Seminararbeit im Umfang von 18-20 Seiten,
- b) eine einseitige Zusammenfassung der Kernergebnisse (Management Summary),
- c) einen 20-minütigen Vortrag der Seminararbeit,
- d) eine 15-minütige Verteidigung der Seminararbeit in einer Diskussion,
- e) die aktive Teilnahme an den Semindiskussionen sowie
- f) eine einmalige Diskussionsleitung bei einem fremden Seminarthema

in einer mindestens ausreichenden Bewertung voraus. Bei der Bewertung werden die Teilleistungen a bis b sowie c bis f zusammengefasst. Die Gewichtung dieser beiden Teilleistungen erfolgt im Verhältnis zwei Drittel zu einem Drittel. Details zum Bewertungsschema erhalten Sie mit der Seminarzulassung.

Die schriftliche Seminararbeit ist zusammen mit der einseitigen Zusammenfassung der Kernergebnisse bis

Montag, 13. Mai 2024, zwischen 8:30 Uhr – 12:30 Uhr

im Lehrstuhlsekretariat abzugeben. Die Seminarsitzungen erfolgen geblockt. Die Termine sowie der Veranstaltungsort werden Ihnen separat mitgeteilt.

Saarbrücken, 24. Januar 2024

Univ.-Professor Dr. Alexander Baumeister